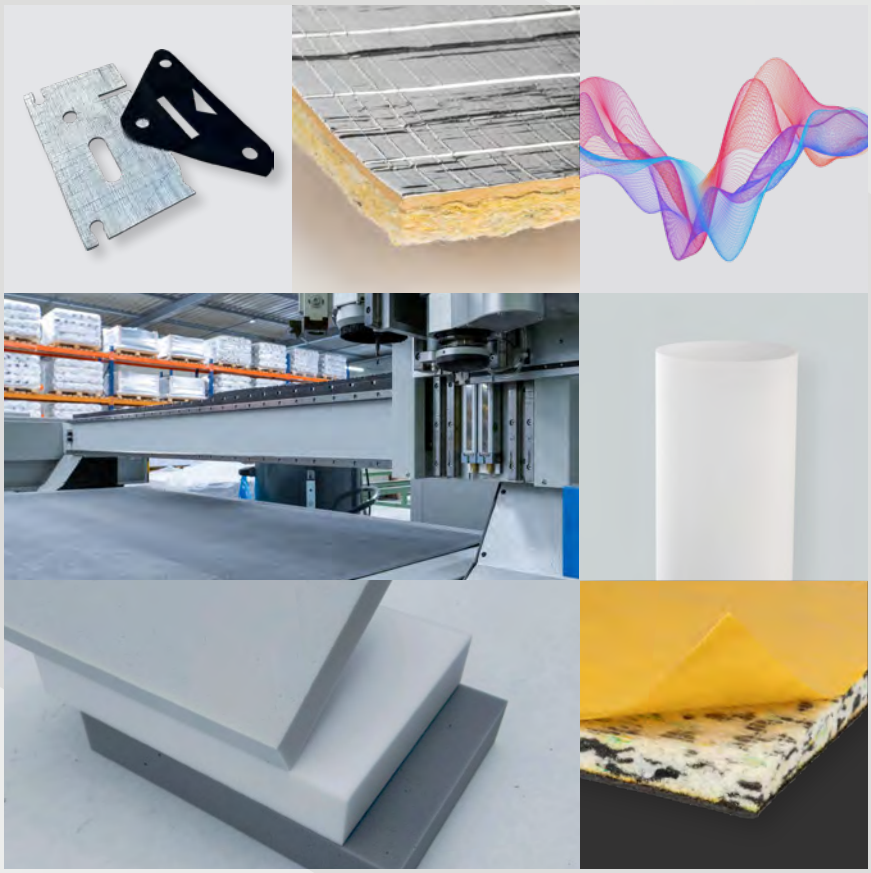
TECSOUND® by SOPREMA



SOLUTIONS **ACOUSTIQUES**

INDUSTRIELLES

SITE INDUSTRIEL FRANÇAIS

ALSACE EXCELLENCE ENTREPRISE LABELLISÉE

TECSOUND by SOPREMA

SOMMAIRE

TECSOUND, l'expert en acoustique du Groupe SOPREMA 04

Nos **moyens industriels et nos compétences techniques** 06

Nos solutions acoustiques **sur-mesure** 08

Acoustique **industrielle** 10

TECSOUND votre **partenaire industriel** 12

Quelques **principes acoustiques** 14

Matériaux et applications

- Gammes STICKSON, TECSOUND et TECSOUND ALU SOUND 16
- Gammes des mousses de Mélamine 20
- Gammes des mousses de Polyuréthane 22
- Gammes des fibres PET 24

Process et guide de choix 26

Recommandations **de pose et manipulation** 28

Conditions **de stockage** 30

Fabricant de solutions acoustiques
pour le bâtiment et l'industrie

SOPREMA
Building for Life

Filiale du **Groupe SOPREMA**, TECSOUND conjugue les atouts d'un expert en matériaux acoustiques et d'un industriel à l'écoute de ses clients.

TECSOUND est l'expert en acoustique du Groupe SOPREMA

Spécialisé dans l'enveloppe du bâtiment, **SOPREMA** est fabricant de produits responsables à hautes performances énergétiques, spécifiquement en matière d'étanchéité, d'isolation et de couverture. **SOPREMA** est un groupe familial et indépendant, qui connaît une forte croissance avec un CA de 4.8 milliards d'euros en 2023.

L'acoustique étant une notion transversale, **TECSOUND** travaille conjointement avec les autres entités du **Groupe SOPREMA** afin de mettre au points des solutions acoustiques performantes et adaptées pour ses clients.

UNE ENTREPRISE DYNAMIQUE ET INNOVANTE

Un industriel spécialisé dans la conception et la fabrication

Implantée à Saverne (Alsace) depuis 2000, **TECSOUND** s'est spécialisée dans la production et la transformation de matériaux acoustiques destinés au secteur du bâtiment et de l'industrie.

TECSOUND propose des solutions d'isolation acoustique performantes adaptées à tous les types de clients. Ses solutions permettent d'améliorer le confort dans les habitations et de réduire l'impact des nuisances sonores sur vos produits et en milieu industriel.

UN PARTENARIAT PRIVILÉGIÉ

Bien choisir votre partenaire, c'est essentiel

TECSOUND offre la réactivité et l'engagement qui vous permettront de bâtir une relation gagnante durant toutes les étapes de votre projet.

Equipe d'experts

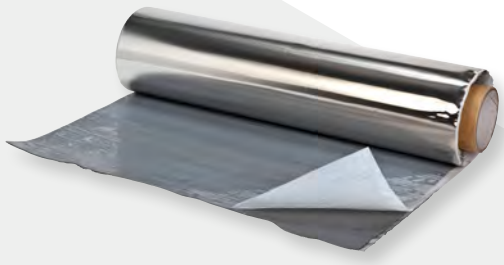
TECSOUND est dédié à l'acoustique. Son équipe spécialisée comprend vos problématiques techniques, et vous accompagne, de l'étude à l'industrialisation de solutions répondants à vos besoins.

Sur-mesure

Vous recherchez une solution sur-mesure? Nos atouts : nos experts et nos équipements, capables de répondre à un large panel de problématiques liées au bruit.

Transformé en France

Installé depuis plus de 20 ans en Alsace (Grand-Est), **TECSOUND** est concepteur et fabricant de ses propres solutions d'isolation acoustique.



Le soutien d'un groupe industriel majeur dans le secteur du bâtiment

Choisir **TECSOUND**, c'est investir dans une meilleure performance opérationnelle grâce à :
- une durabilité et une réduction de l'usure des équipements,
- une optimisation acoustique
- une amélioration de la sécurité des espaces de vie et de production.

TECSOUND contribue également à l'amélioration du bien-être au travail tout en réduisant l'impact environnemental.

Des avantages garantis par le soutien d'un groupe industriel leader du secteur du bâtiment.

Nos **moyens industriels** et nos **compétences techniques**

TECSOUND fait le choix de la performance acoustique en concevant de façon pertinente une riche palette de matériaux que l'entreprise produit elle-même ou sélectionne avec rigueur.

L'expertise acoustique de **TECSOUND** garantit un confort de vie au quotidien, dans l'habitat ou en milieu professionnel.

TECSOUND élabore des solutions d'ingénierie acoustiques personnalisées pour ses clients

Un acteur français de pointe dans la fabrication et la transformation des matériaux.

La gamme complète de matériaux inclut des masses viscoélastiques à haute densité, des mousses et fibreux synthétiques, ainsi que des complexes combinant des matériaux poreux, des feuilles haute densité et divers revêtements de finition...

Notre parc machine permet d'effectuer plusieurs actions de transformations, parmi lesquelles :

- Adhésivage
- Complexage
- Filmage
- Peinture et coating
- Découpage

Chaque solution ainsi élaborée permet d'obtenir :

- De hautes performances acoustiques
- Un gain d'épaisseur selon les systèmes
- Une grande durabilité
- Un gain esthétique
- Une mise en œuvre simplifiée

Forte de son parc machine et de ses capacités de prototypage, **TECSOUND** s'affiche comme spécialiste acoustique du sur-mesure en France.

Le savoir-faire de **TECSOUND** couvre l'ensemble des éléments au sein des infrastructures industrielles : cloisons, plafonds techniques, structures métalliques, systèmes de ventilation, conduits de fluides et capotages industriels, insonorisations de moyens de transport...

TECSOUND
partenaire des industriels

Fort de ses compétences, **TECSOUND** vous accompagne à chaque étape, de l'analyse technique de votre besoin à la réalisation sur mesure, en passant par la simulation et le prototypage.

NOS TECHNOLOGIES **DE TRANSFORMATION**

- Découpeuse et adhésiveuse de masses lourdes

- Table de découpe CNC à couteau oscillant

- Filmeuse / adhésiveuse

- Presse hydraulique

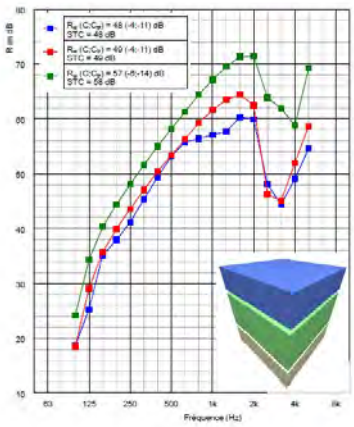
- Centre de découpe horizontale CNC

- Cabine de peinture et revêtements

NOS MOYENS **TECHNIQUES**

Calculs prévisionnels et simulations acoustiques

AcouSYS



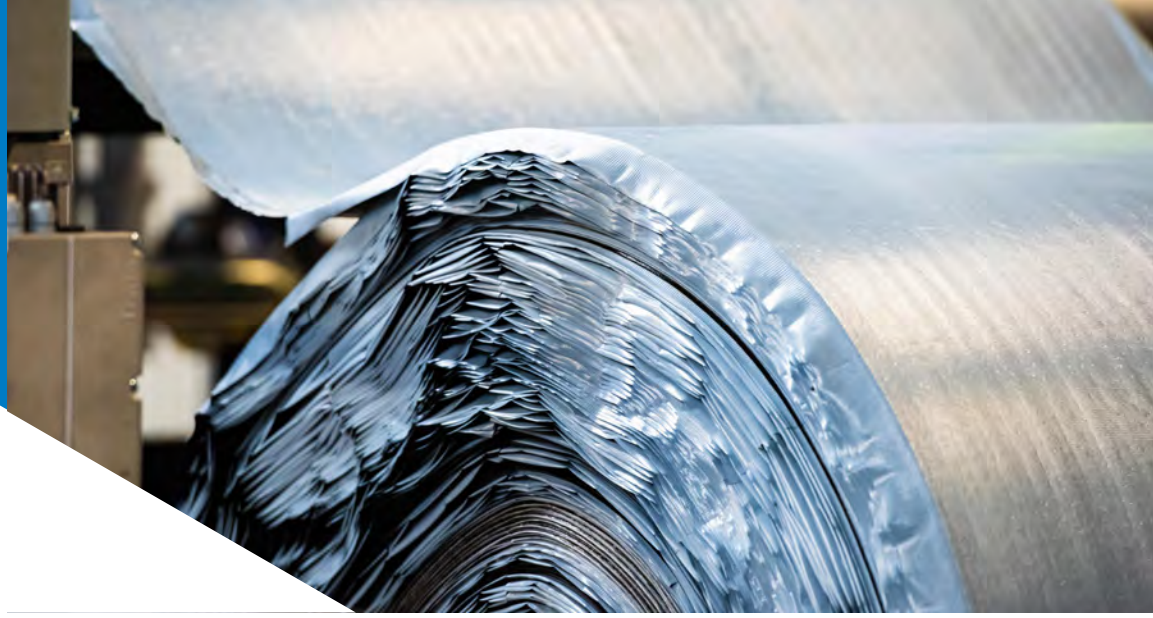
Prototypages

Nos solutions acoustiques **sur mesure**

Réactivité, conception et expertise des matériaux, parc machines performants, **TECSOUND** met ses atouts au service de ses clients.

TECSOUND aide ses clients à prendre en considération la contrainte acoustique à toute étape de vos projets en y intégrant vos contraintes. De cette manière, vous obtenez une solution personnalisée dans les délais impartis.

Notre accompagnement débute de l'analyse de vos contraintes à la solution matérielle finale en passant par la prise en compte des phases d'études, de prototypages et de tests.



TECSOUND fabricant de masses lourdes...

Dans la recherche d'une solution sur mesure, le choix du partenaire est essentiel. Quelle est notre différence ? TECSOUND conçoit et produit en France ses propres masses lourdes* et sait parfaitement les associer à des mousses ou des fibreux synthétiques.

Historiquement connu comme fabricant de solutions isolantes et amortissantes, **TECSOUND** propose une large variété de masses lourdes*. Ces produits se déclinent en plusieurs épaisseurs, masses surfaciques et finitions permettant de :

- Faciliter la mise en oeuvre et l'intégration des matériaux dans votre environnement
- Répondre aux contraintes acoustiques requises par le cahier des charges de ses clients
- Assurer la pérennité des traitements acoustiques

TECSOUND adapte également ses produits pour accompagner l'évolution de vos besoins. Ces matériaux sont disponible en :

- Plaques
- Rouleaux
- Découpes spécifiques

Prenant en compte votre problématique de bruit ainsi que la spécificité de votre environnement, nos spécialistes déterminent la nature et les formats (épaisseurs et géométrie) des différentes solutions envisagées, qu'elles soient mono ou multi-matériaux.

*__Masse lourde =__ produit dense destiné à renforcer l'affaiblissement acoustique de paroi ainsi qu'à en amortir les vibrations.

... mais pas seulement !

En activité depuis plus de 20 ans, TECSOUND a su faire évoluer son outil de production en fonction des nouvelles problématiques soumises par nos clients.

De ce fait et suite à de nombreux investissements, **TECSOUND** est désormais doté de process de fabrication lui permettant la transformation d'une gamme complète incluant :

- Les masses lourdes
- Les poreux (mousses à cellules ouvertes)
- Les fibreux synthétiques
- Les complexes acoustiques (association d'une masse lourde et d'un absorbant).
- Des revêtements de surface (PU, Alu, tissus, etc...)
- Des solutions d'assemblages, de collages et de fixations

Nos moyens sont également adaptés à la petite et moyenne série.

Acoustique **industrielle**

L'industrie est particulièrement concernée par la problématique acoustique.

C'est un univers diversifié où priment la réactivité et la capacité d'adaptation - deux grandes forces de **TECSOUND**.

TECSOUND : L'expertise du bruit dans l'industrie

Les traitements acoustiques répondent principalement aux besoins suivants :

- L'isolation acoustique, qui permet de réduire la transmission des bruits d'un espace à l'autre (entre deux pièces contigues d'un bâtiment par exemple).
- La correction acoustique, destinée à absorber le bruit afin de réduire les phénomènes de réverbération, communément appelé «écho».
- L'amortissement vibratoire, afin de limiter le rayonnement acoustique et la transmission solidienne aux différents éléments de structure.

Notre excellente connaissance des sources de bruit dans l'industrie nous permet de diagnostiquer efficacement les problématiques rencontrées par nos clients. Nous proposons ainsi les choix et les combinaisons de matériaux les plus adaptés : traitements absorbants dans les ateliers ou locaux techniques, renforcement acoustique de parois légères, utilisation de multicouches sur différents systèmes constructifs, solutions antivibratiles sur tôles destinées à la cartérisation , amélioration du confort acoustique dans les transports, insonorisation de produits divers...

Une parfaite connaissance des matériaux

La capacité d'associer les propriétés des matériaux entre eux permet d'obtenir un résultat unique, source de notre valeur ajoutée.

À partir de notre gamme de solutions, nous déterminons l'épaisseur adéquat de chaque couche, le revêtement approprié et l'ordre d'assemblage le plus adapté à vos contraintes acoustiques et dimensionnelles.

Les traitements acoustiques pour l'industrie du bâtiment, une expertise historique de TECSOUND

L'appartenance au **Groupe SOPREMA** a permit a **TECSOUND** de cumuler un important savoir-faire dans le traitement du bruit dans l'industrie du bâtiment.

Les solutions acoustiques **TECSOUND** contribuent fortement à la santé des personnes en évitant la propagation des bruits : nous réalisons des matériaux d'intégrations rentrant dans la composition de :

- Systèmes constructifs comme des parois séparatives, cabines acoustiques et menuiseries diverses
- Cartérisation de machines
- Systèmes de traitement de l'air (HVAC).

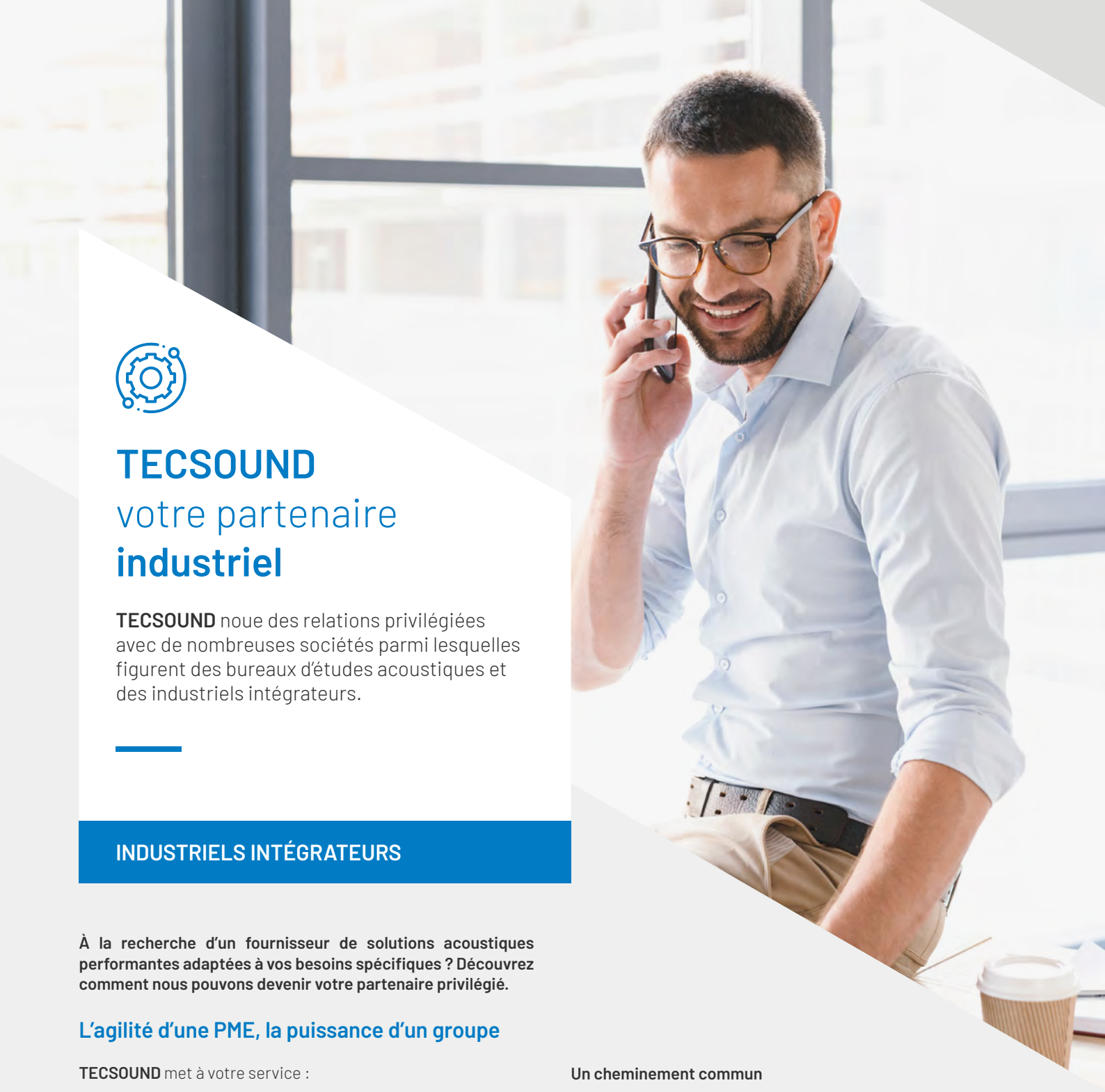
Une approche sur-mesure pour l'acoustique industrielle

Fort de plusieurs années d'expériences, nous apportons notre expertise afin d'intégrer une solution acoustique sur-mesure à votre activité. **TECSOUND** intervient dans les domaines suivants :

- **L'industrie du bâtiment :** cloisons, murs mobiles, murs rideaux, portes, menuiseries PVC et Alu...
- **L'industrie lourde et la métallurgie :** chaudronnerie, convoyeurs, broyeurs
- **L'industrie de la mécanique :** moteurs, compresseurs, groupes electrogènes, pompes...
- **Les secteurs de la mobilité :** aéronautique, transports terrestres et maritimes...
- **Le petit électroménager :** appareil ménagers...
- **Le secteur de la HVAC :** pompes à chaleurs, climatisation, ventilation...
- **Les bureaux d'études et réalisations acoustiques**

À partir de votre cahier des charges, nos équipes techniques et commerciales prendront en compte pour votre projet vos objectifs acoustiques, mais également vos spécificités liées à :

- L'ergonomie (sécurité, facilité et rapidité de montage)
- La tenue au feu
- La résistance à l'humidité et aux produits chimiques
- Au respect de l'environnement (recyclabilité, COV, FDES...)
- Vos contraintes économiques
- Vos demandes liées au conditionnement.



TECSOUND
votre partenaire
industriel

TECSOUND noue des relations privilégiées avec de nombreuses sociétés parmi lesquelles figurent des bureaux d'études acoustiques et des industriels intégrateurs.

INDUSTRIELS INTÉGRATEURS

À la recherche d'un fournisseur de solutions acoustiques performantes adaptées à vos besoins spécifiques ? Découvrez comment nous pouvons devenir votre partenaire privilégié.

L'agilité d'une PME, la puissance d'un groupe

TECSOUND met à votre service :

- Des moyens industriels, humains et logistiques : services techniques, prototypage, parc machines, mise en stock tampon
- Une expertise pointue des matériaux acoustiques et de leurs performances
- Une équipe dédiée qui vous accompagne tout au long de votre projet.

Un cheminement commun

Nous mettons l'accent sur la réactivité : votre interlocuteur commercial est également votre partenaire technique dès le premier contact.

Ensemble, nous définissons une approche de faisabilité et si nécessaire, un prototypage dans nos ateliers, garantissant une offre commerciale rapide et adaptée à votre budget et vos délais.

Technicité, modularité et qualité

Notre savoir-faire se concentre sur la technicité, la modularité et la qualité à travers des compétences liées à la mise en forme de nos solutions acoustiques. Nous sommes disponibles pour étudier en détail votre projet et ses exigences spécifiques.

BUREAUX D'ÉTUDES ACOUSTIQUES

Vous travaillez sur des projets acoustiques ambitieux et exigeants ? Appuyez-vous en toute confiance sur notre rigueur technique et nos solutions matérielles vous apportant les produits et procédés de transformations adaptés à vos problématiques.

Un acteur polyvalent et pointu

En tant qu'expert en acoustique chez **SOPREMA**, TECSOUND résout divers problèmes de bruit dans le secteur du bâtiment et de l'industrie. Nous mettons à votre disposition toutes les spécifications techniques de nos produits (PV d'essais, acoustiques, feu, thermiques, essais mécaniques, hygrométriques réalisés en laboratoires certifiés ou en interne) pour vous aider à mener à bien vos projets.

TECSOUND est partenaire des bureaux d'études et les accompagne efficacement grâce à sa flexibilité industrielle qui permet de répondre tant aux solutions standards qu'aux demandes spécifiques.

De plus **TECSOUND** apporte une attention particulière à l'innovation afin de relever ensemble les défis futurs.

Quelques principes acoustiques

L'isolation acoustique

But recherché :

Réduire la transmission des bruits à travers une paroi.

INDICES :

R : Indice d'affaiblissement acoustique d'une paroi (mesuré en labo, il ne tient pas compte des transmissions latérales)

D : Indice d'isolement acoustique d'une paroi (mesuré in situ, il dépend des transmissions latérales et parasites)

UNITÉS :

R et D dépendent de la **fréquence.** Ils sont exprimés **en décibel [dB].**

FACTEURS MODIFIANT L'ISOLATION ACOUSTIQUE :

- Masse surfacique des matériaux (loi des masses)
- Caractéristiques mécaniques des matériaux (E, G, η) : modification du comportement vibratoire / réduction du rayonnement acoustique
- Dispositions des matériaux acoustiques entre eux (effet masse ressort masse, épaisseurs des multicouches, nature des liaisons entre les produits (collage(s), fixation(s) souple(s) / rigide(s)...).

L'absorption acoustique

But recherché :

Réduire le temps de réverbération (écho) / augmenter l'intelligibilité.

INDICES :

α : Coefficient d'absorption acoustique (0 = réfléchissant; 1 = absorbant) mesuré en chambre réverbérante (ou via un tube d'impédance)

A_T : Aire d'absorption acoustique équivalente mesuré en chambre réverbérante

T_R : Temps de réverbération mesuré en chambre réverbérante ou in situ

UNITÉS :

α, A_T et **T_R** dépendent de la **fréquence.**
α : [—]. A_T [m^2]. T_R [s].

Formule de Sabine :
Tr = 0,16 x V/A
avec A = αxs

FACTEURS MODIFIANT L'ABSORPTION ACOUSTIQUE DES MATÉRIAUX POREUX OU FIBREUX :

- L'épaisseur
- La masse volumique

L'agencement des matériaux entre eux :

- Présence de parements (bois, pvc ou acier perforé, tissus, films, lame d'aire, etc...)

Leurs paramètres intrinsèques :

- Résistivité
- Porosité
- Tortuosité
- Longueurs caractéristiques visqueuse et thermique.

L'amortissement structurel

But recherché :

Diminuer le rayonnement acoustique / amortir les vibrations solidiennes.

INDICES :

E : Module de Young

G : Module de cisaillement

η : Facteur de perte (amortissement propre)

UNITÉS :

E et **G** s'expriment en **MegaPascal** (MPa)

η est sans dimension **[-]**

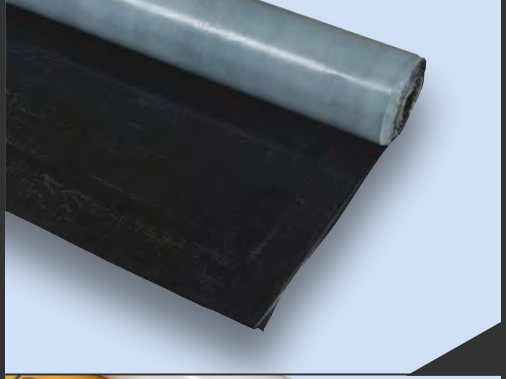
E, G et **η** dépendent de la **Fréquence** et de la **Température**.

FACTEURS MODIFIANT L'AMORTISSEMENT STRUCTUREL :

- Les caractéristiques mécaniques intrinsèques des matériaux
- La Température
- L'agencement des matériaux entre eux ainsi que leurs liaisons (composition et élasticité de la multicouche).

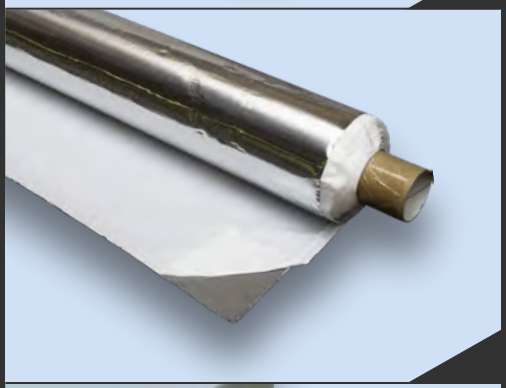
Matériaux & applications

Une solution acoustique pour chaque situation

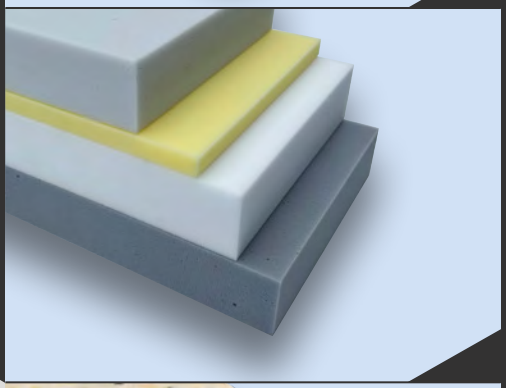


GAMME STICKSON

GAMME TECSOUND



GAMME TECSOUND ALU SOUND



LES MOUSSES DE MÉLAMINE

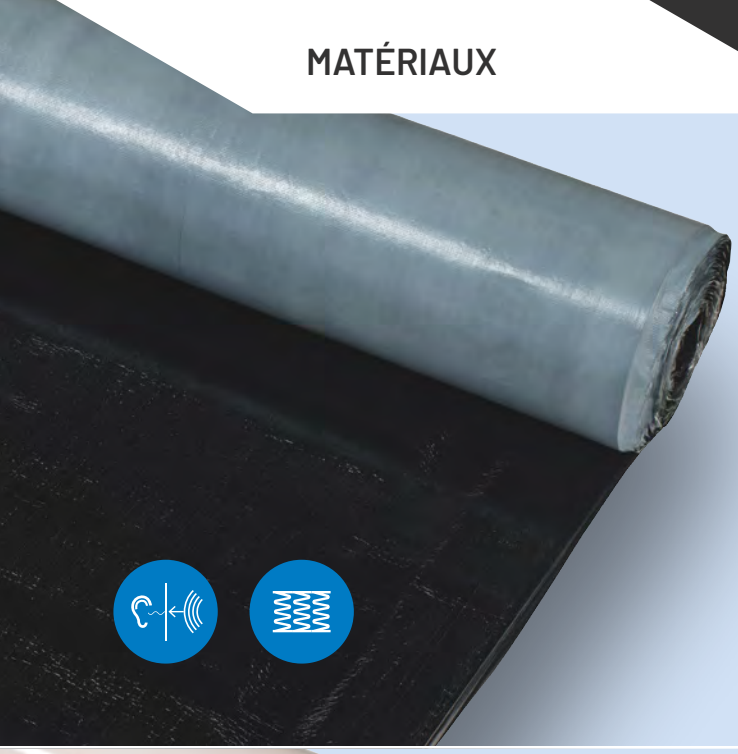
LES MOUSSES DE POLYURÉTHANE

LES FIBRES PET

LES COMPLEXES ACOUSTIQUES

Découvrez **les complexes acoustiques**, qui combinent différents matériaux aux propriétés mécaniques et acoustiques différentes, spécialement conçus pour **une insonorisation optimisée**, notamment pour les coffrages.

Exemple: assemblage d'une masse lourde et d'une mousse acoustiques



GAMME STICKSON

- **Masse lourde viscoélastique à base de bitume**
- **1 face adhésif bitume ou acrylique, 1 face film PP**
- **Masse surfacique variable (3 / 5 / 8 / 10 kg/m²)**

Renforce l'affaiblissement acoustique d'une paroi

Amortit le rayonnement acoustique

Réduit les bruits de chocs

Rapport masse / épaisseur optimisé

Résistance au déchirement (renfort en fibre de verre)

Fort amortissement acoustique des vibrations solidiennes

Economique

GAMME TECSOUND

- **Masse lourde viscoélastique base bitume**
- **Classique, SY GEO, SY, 2 GEO**
- **Masse surfacique variable (3,5 / 5 / 7 / 10 kg/m²)**

Renforce l'affaiblissement acoustique d'une paroi

Amorti le rayonnement acoustique

Réduit les bruits de chocs

Rapport masse / épaisseur optimisé

Grande souplesse

Facilité de découpe

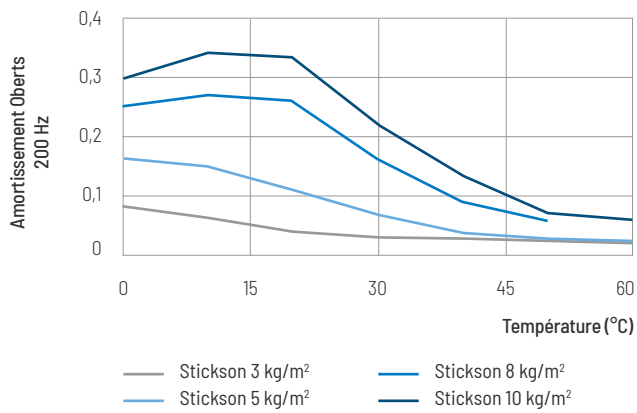
Réaction au feu

Grande variété de revêtements

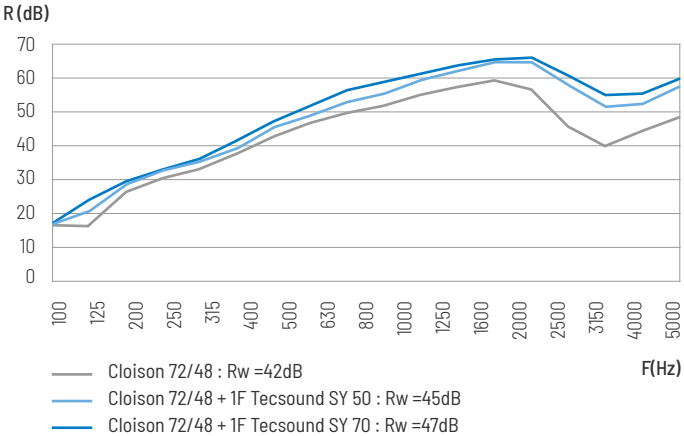
Masses lourdes viscoélastiques avec ou sans **bitume** destinées à **l'amortissement des vibrations** ainsi qu'au renforcement **d'affaiblissement acoustique de parois**.

La combinaison entre **l'apport de masse et les propriétés mécaniques** de nos produits viscoélastiques améliore **les perfomances acoustiques des systèmes** sur lesquels ils sont utilisés.

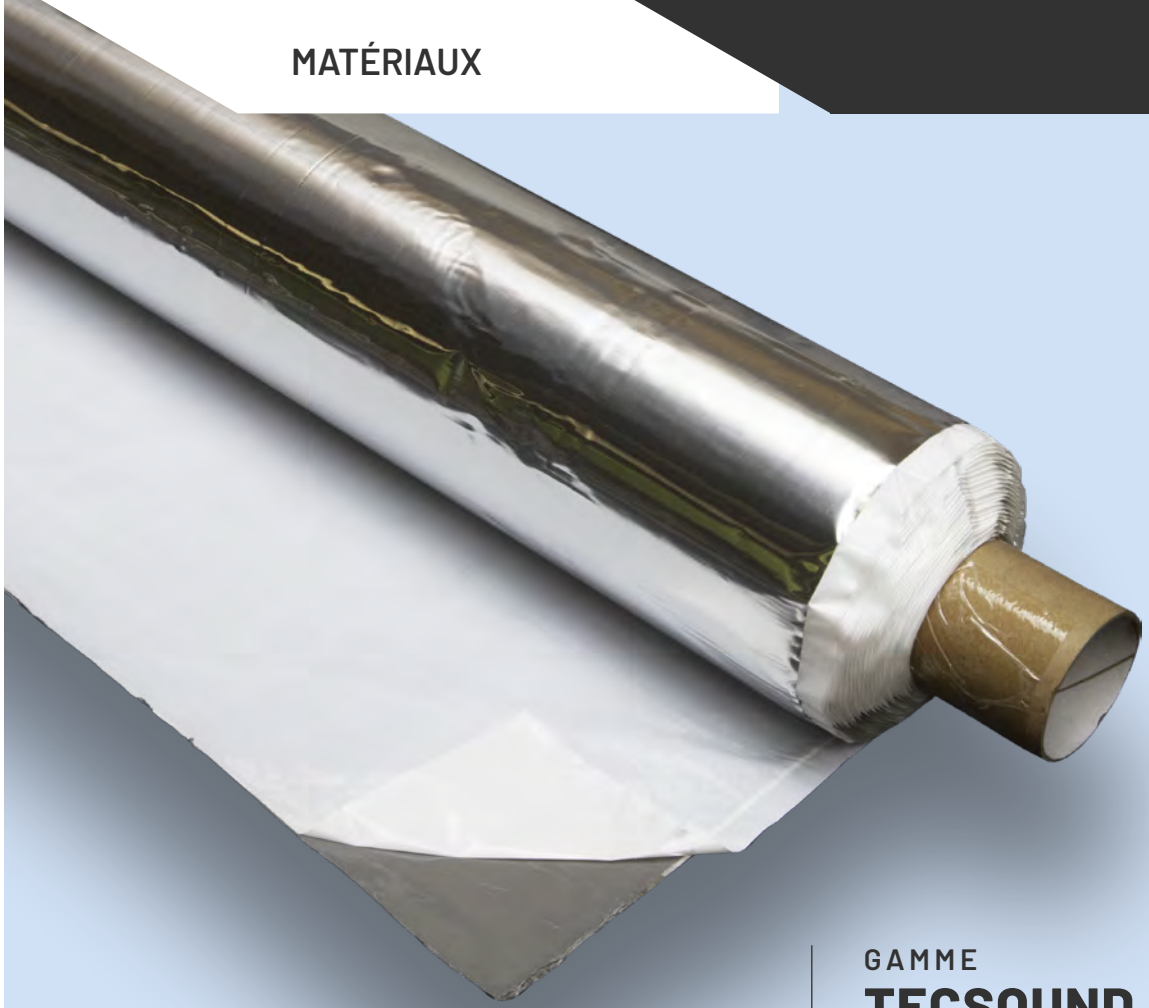
AMORTISSEMENT OBERTS SUR VERGE 1 MM 200 HZ (EN ISO 6721)



AFFAIBLISSEMENT ACOUSTIQUE D'UNE CLOISON 72/48



PV d'essai CSTB n° AC14-26052564 - NF EN ISO 10140-1 à 5



GAMME

TECSOUND ALU SOUND

- **Masse butyle aluminisée**
- **Epaisseur d'aluminium variable (100 / 150 µm)**
- **Masse surfacique variable (2.75 / 3 / 3.6 kg/m²)**

Amorti le rayonnement acoustique

Réduit les bruits de chocs

Fort pouvoir amortissant

Grande malléabilité

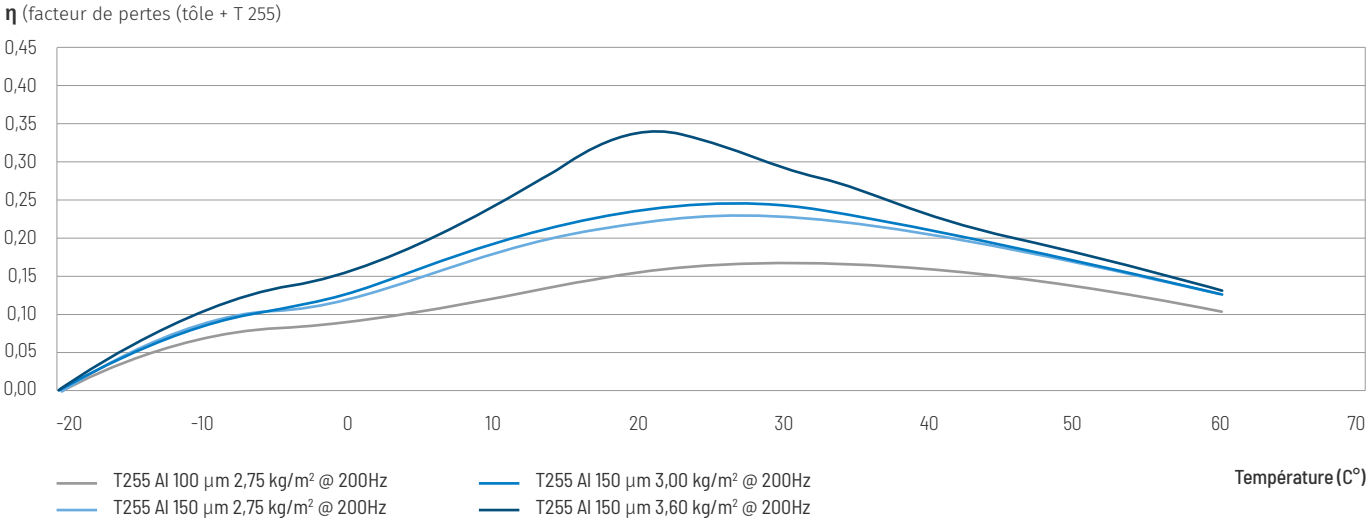
Importante résistance aux variations de T°

Fort pouvoir collant

Faible épaisseur

Membranes butyle viscoélastiques destinées à **l'amortissement des vibrations.**

FACTEUR OBERST DU T 255 À 200 HZ SUIVANT ASTM E756



APPLICATIONS

Portes métaliques

Ventilation

Matériel de cuisine

Cloisons / Murs mobiles / Écrans

Complexes de toitures

Traitements de gaines

Maritime

Electroménager

Coffre de volets roulants

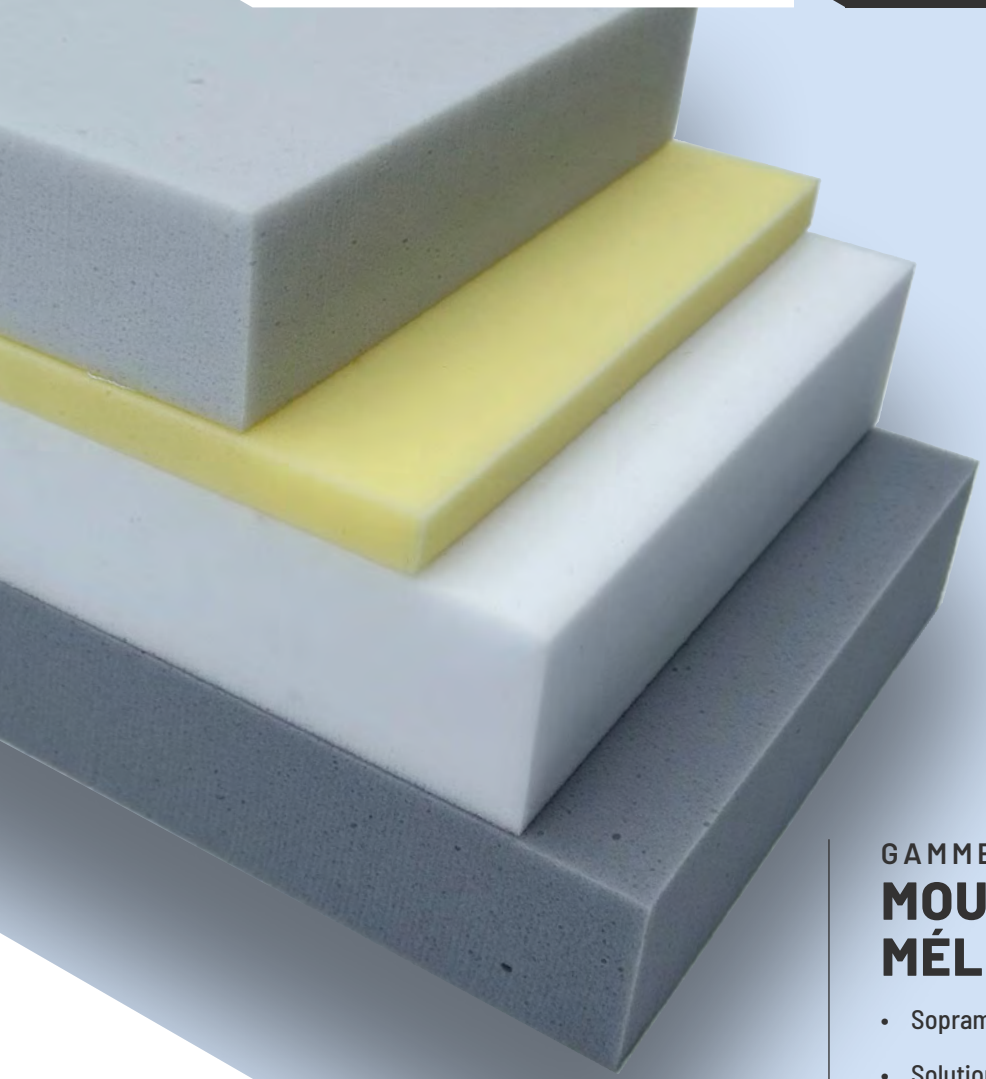
Capotages

Plafonds et doublages

Façades / Murs rideaux

SYNTHÈSE			
Arguments +/ -	STICKSON	TECSOUND	TECSOUND ALU SOUND
Modularité de la gamme (épaisseurs, masses surfaciques, formats, coating...)	++ 2,5 mm < Ep < 6 mm 3 kg/m^2 < Ms < 10 kg/m^2	+++ 2,5 mm < Ep < 6 mm 3 kg/m^2 < Ms < 10 kg/m^2 ; existe en finition alu , GEO et feutre	+
Trame interne / résistance à la déchirure	Oui	Non	Non
Facilité de découpe	+	+++	+
Souplesse du matériau	++	+++ (conserve sa souplesse à basse température)	+++ (conserve sa souplesse à basse température)
Stabilité dimensionnelle (après transformation)	+++	++	+
Comportement au feu / fumée	+ (MVSS302)	+++ (Euroclasses jusqu'à B s1 d0)	++ (M1)
Résistance à l'humidité	+++	+++	+++
Possibilité de transformation (adhésivages, complexages avec des poreux ou des fibreux)	Oui	Oui	Oui
Performance de l'adhésif	+ (base élastomère)	++ (base acrylique)	+++ (base caoutchouc butyle)
Température maximale d'utilisation	++ (< 70 / 80°C)	++ (< 70 / 80°C)	+++ (< 90°C)
Classement COV* (Composé Organique Volatique)	A+ et Indoor Air Comfort GOLD	A+ et Indoor Air Comfort GOLD	COVT : 30 µg/m^3
Propriétés acoustiques	Augment l'affaiblissement acoustique, limite le rayonnement et amortit les vibrations solidiennes	Augmente l'affaiblissement acoustique et limite le rayonnement vibratoire	Amortit les vibrations solidiennes

* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur présenant un risque de toxicité par inhalation.



GAMME DES

MOUSSES DE MÉLAMINE

- **Sopramine G+, B, UF+,UL**
- **Solution thermo-acoustique**
- **Non fibreux**
- **Légèreté du produit**
- **Matière à cellules ouvertes**
- **Peut être peint**

Bonne rémanence

Réduit le temps de réverbération

Absorbe les ondes sonores

Améliore l'intelligibilité

Réalisation de complexes acoustiques

Grande résistance à la T°

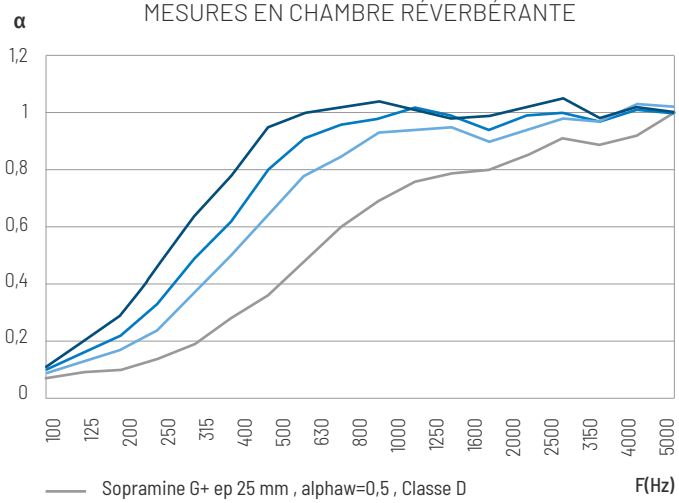
Bonne réaction au feu

Flexible

Facile à découper

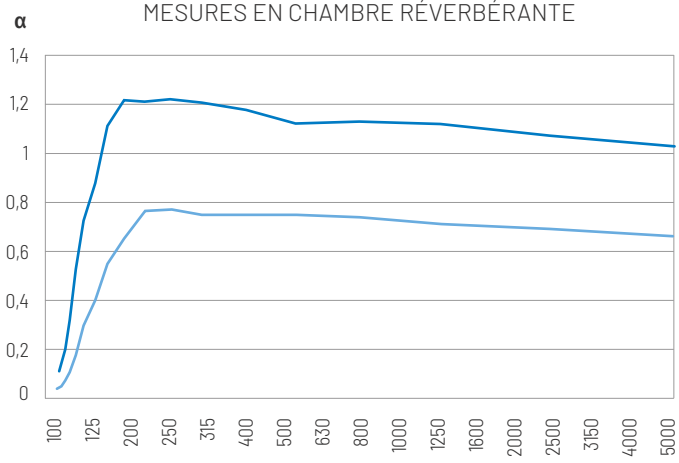
Mousses à cellules ouvertes destinées à **l'absorption des sons** et à **la diminution du temps de réverbération.**

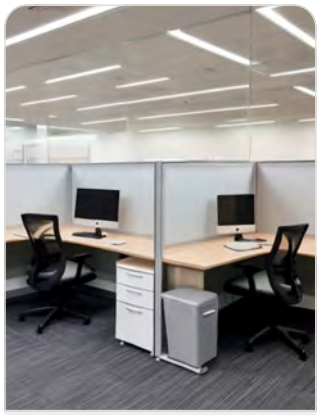
COEFFICIENTS D'ABSORPTION ACOUSTIQUE :
MESURES EN CHAMBRE RÉVERBÉRANTE



PV d'essai :
P-BA 82/2011

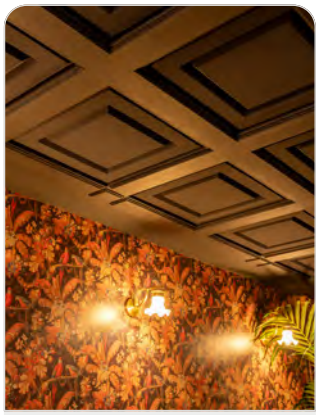
AIRES D'ABSORPTION ÉQUIVALENTES :
MESURES EN CHAMBRE RÉVERBÉRANTE





Mobilier /
Agencement

Chauffage / Ventilation
Climatisation



Dalles
Plafond / Baffles

Transport
ferroviaire

Objets
acoustiques

Menuiseries

Salles d'essais / Chambres
anéchoïques

Aéronautique

SYNTHÈSE			
Arguments +/ -	SOPRAMINE G+	SOPRAMINE UF+	SOPRAMINE B
Facilité de découpe	+++	+++	+++
Comportement à l'humidité et stabilité dimensionnelle	+	+	+
Masse volumique / légèreté	++ (9 kg/ m^3)	+++ (7 kg/ m^3)	++ (8,5 kg/ m^3)
Comportement au feu / fumée	++ (M1 ep < 50 mm, B s1 d0 ep < 15 mm)	+++ (M1 ep < 50 mm, B s1 d0 ep < 20 mm)	++ (M1 ep < 50 mm, B s1 d0 ep < 15 mm)
Conductivité thermique	+++ (0,032 < λ < 0,038)	+++ (0,032 < λ < 0,038)	++ (λ < 0,04)
Comportement environnemental	++ (COV A / non fibreux / sans hydrocarbure halogéné ni agent gonflant)	+++ (COV A+ / non fibreux / sans hydrocarbure halogéné ni agent gonflant)	++ (COV A / non fibreux / sans hydrocarbure halogéné ni agent gonflant)
Possibilité de transformation	+++	+++	+++
Plage d'utilisation (°C)	+++ (de -200 °C à +240°C)	+++ (de -200 °C à +240°C)	+++ (de -200 °C à +240°C)
Résistance aux agressions chimiques	++	++	++

GAMME DES

MOUSSES DE POLYURÉTHANE

- **Soprafoam PU , Soprafoam Agglo 80, Soprafoam Agglo 120**
- **Masses volumiques et épaisseurs variables**

Absorbe les ondes sonores

Flexibilité

Résistance à la déchirure

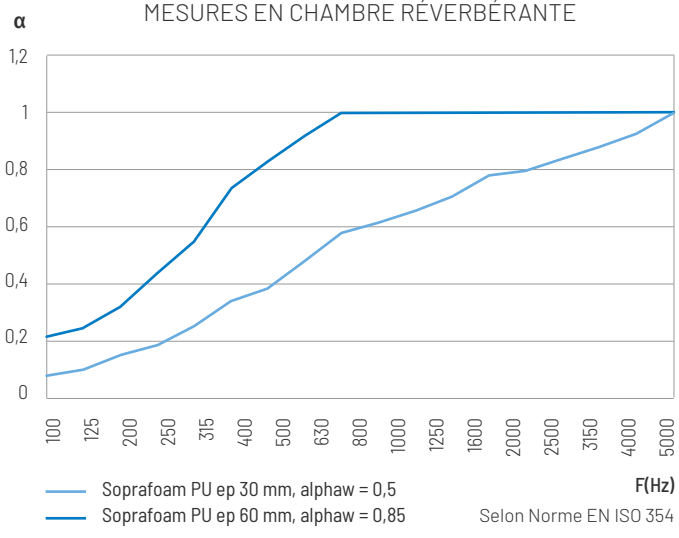
Facilité d'adhésivage

Matières à cellules ouvertes

Résistance à l'humidité (Agglo)

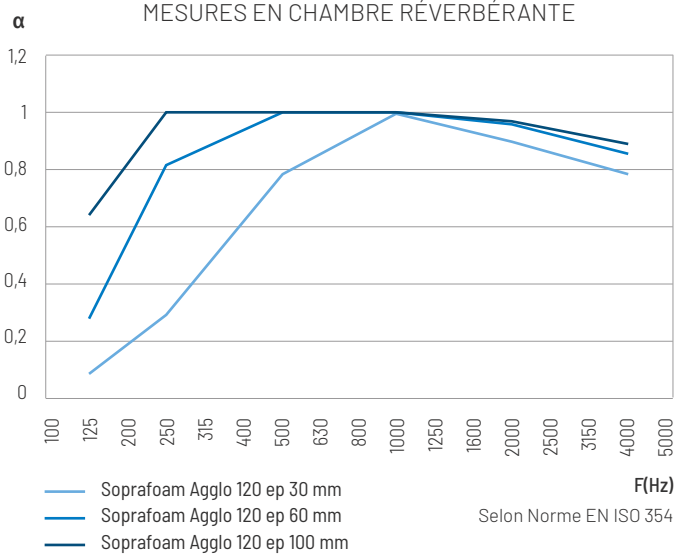
Réalisation de complexes acoustiques

COEFFICIENTS D'ABSORPTION ACOUSTIQUE :
MESURES EN CHAMBRE RÉVERBÉRANTE



Selon Norme EN ISO 354

COEFFICIENTS D'ABSORPTION ACOUSTIQUE :
MESURES EN CHAMBRE RÉVERBÉRANTE



Selon Norme EN ISO 354

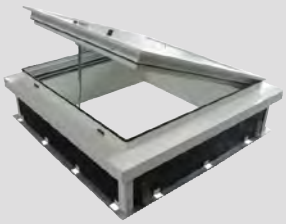
Capotages de machines / Cartérisation

Chaudières

Armoires électriques

Pompes industrielles

Cales moteur de bateaux



Exutoires de fumées

Groupes électrogènes

Appareils médicaux

SYNTHÈSE		
Arguments +/ -	SOPRAFOAM PU	SOPRAFOAM PU AGGLO 80 / 120
Facilité de découpe	++	+
Performances acoustiques	++	+++
Comportement à l'humidité et stabilité dimensionnelle	++	+++
Masse volumique / légèreté	++ (25 kg/m^3)	+ (80 et 120 kg/m^3)
Comportement au feu / fumée	+ (FMVSS 302 max 100 mm/mn)	+
Performances thermiques	++	+++
Classement COV* (Composé Organique Volatique)	+	+
Possibilité de transformation	++	+
Résistance à la T°	+	+
Recyclabilité du matériau	+	+

GAMME DES
FIBRES PET

- **PureKustik**
- **Auto-portance (2 faces thermo-préssées)**
- **3 coloris disponibles**

Forts coefficients d'absorption

Réduit le temps de réverbération

Absorbe les ondes sonores

Possibilité de peinture en option

Améliore l'intelligibilité

Résistance au poinçonnement et au déchirement

Résistance à l'humidité, au chlore et aux UV

Bonne réaction au feu

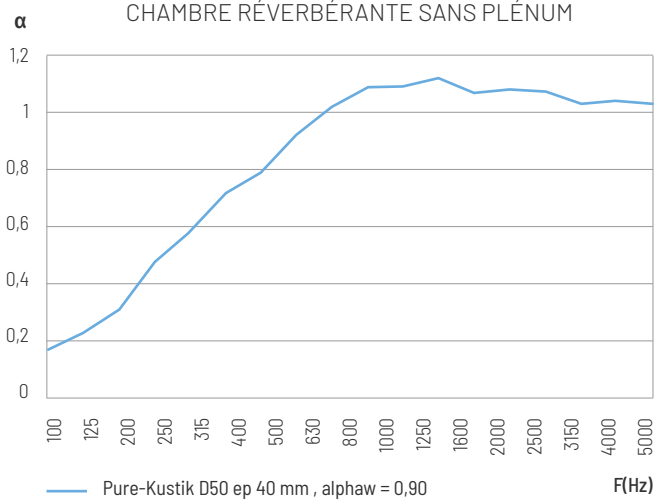
Issue du recyclage et revalorisable après transformation

Participe à la qualité de l'air intérieur

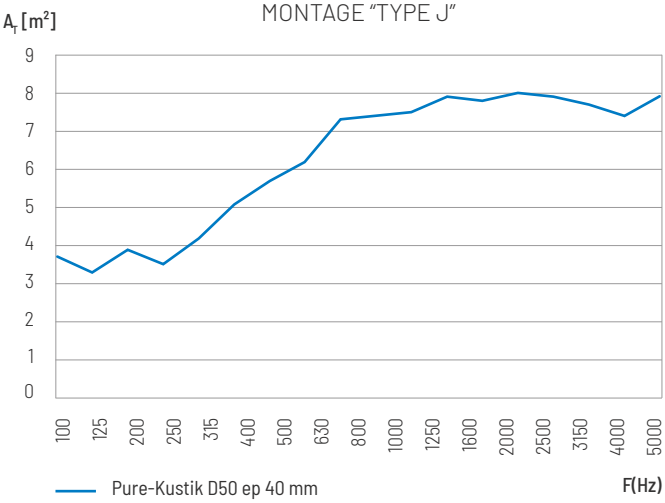
Réalisation de complexes acoustiques

Fibres de polyester thermo liée destinées à **l'absorption acoustique.**

COEFFICIENTS D'ABSORPTION ACOUSTIQUE :
CHAMBRE RÉVERBÉRANTE SANS PLÉNUM



AIRE D'ABSORPTION ÉQUIVALENTE :
MONTAGE "TYPE J"



APPLICATIONS

Eléments absorbants
pour plafonds

Cloisonettes
de bureaux

Laveries
industrielles

Capotages

Engins
agricoles

Aménagements de containers

SYNTHÈSE	
Arguments +/ -	PUREKUSTIK
Coloris	Standards : Blanc, Gris ou Noir. Autres coloris en option
Possibilité de transformation (découpe, adhésivage, complexage...)	++
Performances acoustiques	+++
Elasticité	++
Stabilité dimensionnelle (après transformation)	+++
Masse volumique / Légèreté	++ (50 kg/m^3)
Comportement au feu / fumée	+++ (jusqu'à B s1 d0 avec plénum de 80 mm)
Classement COV* (Composé Organique Volatique)	+++ (COV A+) et Indoor Air Comfort GOLD
Résistance contre les attaques fongiques	Oui (imputrescible suivant DIN IEC 68, Teil 2-10)
Conductivité thermique	+++ (0,034 W/(m.K))
Résistance à l'humidité	+++ (1,02% suivant DIN 52620)
Résistance aux UV	Oui
Matériau recyclé	Oui (issus à 60 % de bouteilles PET)

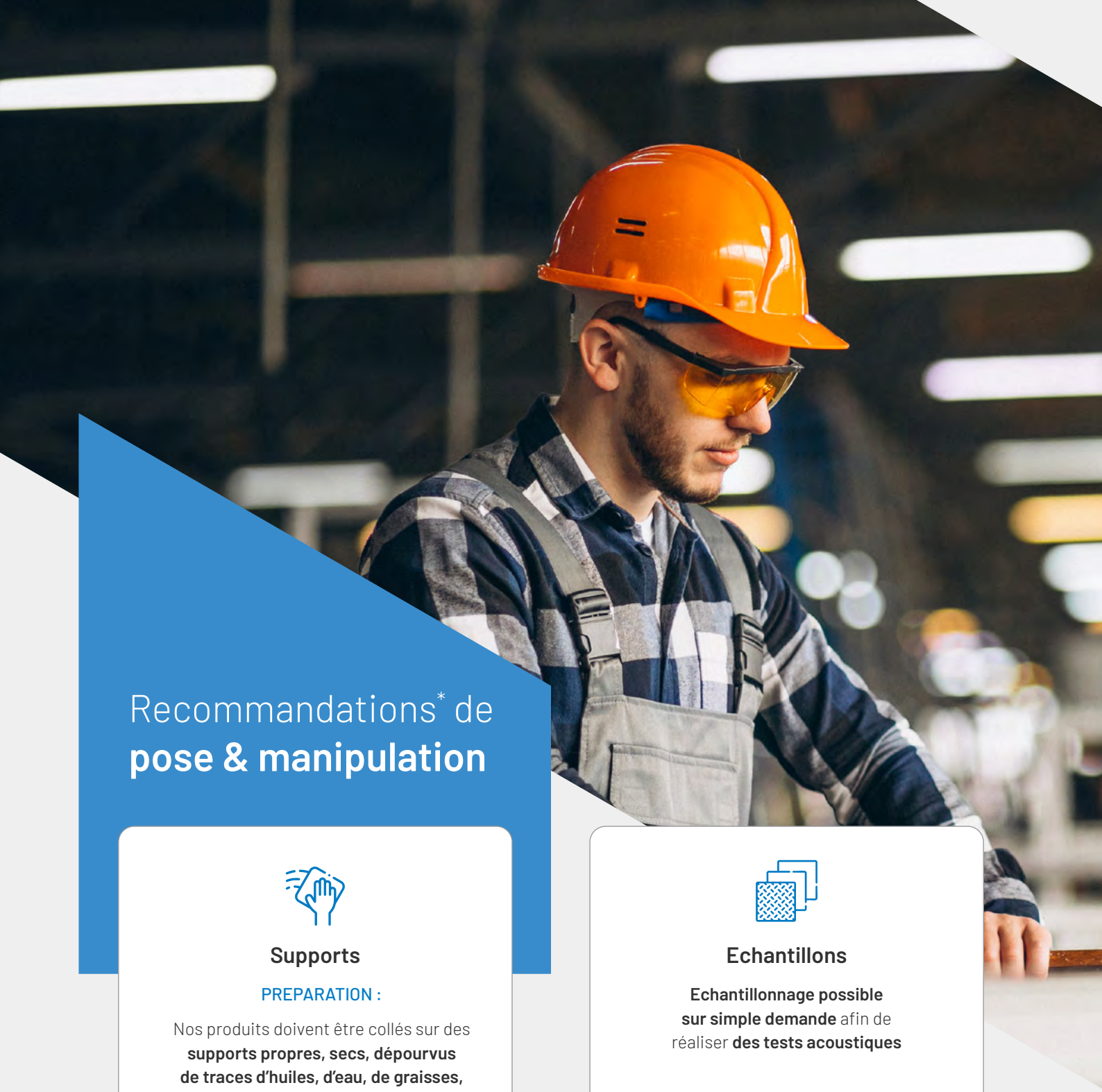
* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur présenant un risque de toxicité par inhalation.

Process et guide de choix

COMPLEXES ACOUSTIQUES

GAMMES	MATÉRIAUX TRANSFORMÉS	PROCÉDÉS DE TRANSFORMATION
MASSES LOURDES	Gamme STICKSON Gamme TECSOUND Gamme TECSOUND ALU SOUND	• Découpe **sur mesure** • Adhésivage **une ou deux faces** • **Complexages** avec des mousses ou des fibreux synthétiques • Différents **revêtements de surfaces** disponibles (Alu, Geotextiles,...) • **Découpe manuelle** possible • Différents types **d'adhésifs et protecteurs** disponibles • Possibilité d'**assemblages** par fixations mécaniques
MOUSSES DE MELAMINE	SOPRAMINE G+ SOPRAMINE B SOPRAMINE UF+	• Découpe **sur mesure** • Adhésivage **une ou deux faces** • **Filmages** (Alu, Film PU, Tissus, Voile de verre...) • **Traitements** de surface • **Peintures** • **Complexages** avec des masses lourdes • **Découpe manuelle** possible • Différents types **d'adhésifs et protecteurs** disponibles • Possibilité d'**assemblages** par fixations mécaniques
MOUSSES DE POLYURETHANE	SOPRAFOAM PU SOPRAFOAM AGGLO	• Découpe **sur mesure** • Adhésivage **une ou deux faces** • **Filmages** (Alu, Film PU,...) • **Traitements** de surface • **Complexages** avec des masses lourdes • **Découpe manuelle** possible • Différents types **d'adhésifs et protecteurs** disponibles • Possibilité d'**assemblages** par fixations mécaniques
FIBRE PET	PUREKUSTIK	• Découpe **sur mesure** • Adhésivage **une ou deux faces** • **Filmages** (Tissus...) • **Traitements** de surface • **Peintures** • **Complexages** avec des masses lourdes • **Découpe manuelle** possible • Différents types **d'adhésifs et protecteurs** disponibles • Possibilité d'**assemblages** par fixations mécaniques

VALEURS AJOUTÉES	TYPE DE BRUIT CONCERNÉ	OBJECTIFS
• **Masses surfaciques et épaisseurs** variables • **Densité optimisée** • Fort **pouvoir amortissant** • Grande **souplesse** • Facilité **de découpe** • **Résistance au déchirement** (trame interne aidant à la fixation) • Très bonne **réaction au feu** • Données **environnementales** • Préserve la **qualité de l'air intérieur**	• **Bruits aériens** (TV, conversations, musique, trafic routier et aérien...) • **Bruits solidiens** (rayonnements de parois, chocs, bruits d'écoulements...)	• **Renforcer l'affaiblissement acoustique** d'une paroi par effet de masse (traiter la transmission des bruits) • **Amortir le rayonnement acoustique** par effet visco-élastique (dissipation sous forme de chaleur par frottement interne dans le matériaux) • **Réduir les bruits de chocs**
• Forts coefficients **d'absorption acoustique** • **Non fibreux** • **Légèreté** du matériau • Grande r**ésistance à la T°** • **Epaisseurs variables** • Très bonne **réaction au feu** • **Flexibilité** et **rémanence** • **Facile à découper** et à **mettre en œuvre** • Solutions **thermo-acoustiques**	• **Bruits aériens** (réverbération, échos)	• **Diminuer le temps de réverbération** (traiter la réflexion des sons) • **Améliorer l'intelligibilité** • **Absorber les ondes sonores / Insonoriser**
• **Masses volumiques et épaisseurs** variables • **Flexibilité** • **Non fibreux** • Résistance à **la déchirure** • Facilité **d'adhésivage et de filmage** • Résistance à **l'humidité** (Agglo) • Performances **thermiques**	• **Bruits aériens** (réverbération, échos, isolation thermique (agglo))	• **Diminuer le temps de réverbération** (traiter la réflexion des sons) • **Améliorer l'intelligibilité** • **Absorber les ondes sonores / Insonoriser** • **Renforcement de l'affablissement acoustique** (en complément multicouches)
• Forts coefficients **d'absorption acoustique** • Très bonne **rigidité** • **3 coloris** disponibles • Résistance au **poinçonnement et au déchirement** • Résistance à **l'humidité, au chlore et aux UV** • Bonne **réaction au feu** • **Recyclable** • Participe à la **qualité de l'air intérieur** • Préserve la **qualité de l'air intérieur**	• **Bruits aériens** (réverbération, échos)	• **Diminuer le temps de réverbération** (traiter la réflexion des sons) • **Améliorer l'intelligibilité** • **Absorber les ondes sonores / Insonoriser**



Recommandations* de **pose & manipulation**

Supports

PREPARATION :

Nos produits doivent être collés sur des **supports propres, secs, dépourvus de traces d'huiles, d'eau, de graisses, poussières ou solvant**.

APPLICATION :

Lors de l'application sur le support, il est nécessaire d'exercer **une pression d'accostage homogène** pour éviter **la formation de bulles d'air**, mais aussi afin d'obtenir une **adhérence optimale sur l'ensemble de la surface** de contact.

Pour un assemblage structurel en **sous-face** jusqu'à la verticale, **l'ajout de fixations mécaniques est fortement recommandé**.

Echantillons

Echantillonnage possible sur simple demande afin de réaliser **des tests acoustiques**

Test d'adhérence

Il appartient à nos clients le fait de **réaliser des tests d'adhérence** sur leurs applications et **suivant leurs conditions** afin de s'assurer **de la bonne tenue mécanique** de nos matériaux.

*Pour plus de précisions sur les préconisations de pose, se référer à la fiche technique du produit concerné.

Port de gants

L'utilisation de gants, en plus d'assurer **la protection des mains**, permet la réalisation d'un **travail soigné**.

Température

La Température ambiante lors de la pose doit être comprise **entre 15 et 30°C**.

Pression à la pose

Pour l'adhésivage, il convient après avoir retiré le film protecteur de l'adhésif, d'exercer **une pression uniforme sur toute la surface** pour éviter la formation de bulles d'air.

Non repositionnable

Veuillez noter qu'après application de l'adhésif, **le panneau n'est plus repositionnable**.

Conditions* **de stockage**

Les produits doivent être stockés dans **des lieux clos et sec et à l'abri des rayons solaires**.
Ils ne doivent **pas subir de fortes variations de température et d'hygrométrie**.
De plus, afin de garder une surface plane, **le gerbage sur la palette n'est pas possible**.

Même si les qualités et les caractéristiques des matériaux restent inchangées pendant une très longue période, il est conseillé **d'utiliser le produit dans les 12 mois**.

Conserver le produit **dans l'emballage d'origine non ouvert** et **dans un endroit sec et bien ventilé**, à une température comprise **entre + 5 °C et + 40 °C**.

Un stockage à une température supérieure à 50 °C peut **rendre le décollement du film protecteur difficile durant la pose**.

*Pour plus de précisions sur les conditions de stockage, se référer à la fiche technique du produit concerné.

NOTES :

TECSOUND by SOPREMA

SOLUTIONS **ACOUSTIQUES**

INDUSTRIELLES

Des questions, un besoin
en acoustique industrielle ?
Prenons contact

SITE INDUSTRIEL FRANÇAIS

7 Rue de Furchhausen - 67700 Saverne, France
courriel : contact@tecsound.fr Tél : +33 (0) 3 88 02 11 79
www.tecsound.fr Fax : +33 (0) 3 88 02 56 70

© Mai 2025 - Photos : 128db | Adobe Stock | Freepik | iStock | Piano Forte | Shutterstock | Soprema.